

Indications d'impression, reprographie et proofs

Presse offset à feuilles Heidelberg XL 105

<i>Presse</i>	Heidelberg Speedmaster XL 105
<i>Données</i>	voir notice explicative clients «Reprise de données» en annexe
<i>Taux d'encrage total</i>	papier couché < 300 % papier naturel / papier offset < 300 %
<i>Trapping</i>	par nos soins (InRIP trapping)
<i>Ton noir</i>	avec 40 % cyan
<i>Couleurs</i>	ISO 2846-1
<i>Chronologie des couleurs</i>	noir/cyan/magenta/yellow
<i>CMS</i>	compte tenu du papier utilisé pour le tirage
<i>Gamme de contrôle des épreuves</i>	gamme de contrôle UGRA V 3.0
<i>Réglage de l'encrage</i>	système de mesure, contrôle et repérage de l'encrage en ligne Inpress Control, mode aplat

Conditions d'impression	Trame (l/cm)	Profil (ISO standard 12647)	Données de caractérisation
Substrat de papier 1 papiers fortement couchés	<80	PSO Coated v3	Fogra 51L
Substrat de papier 2 papiers couchés améliorés	<80	PSO LWC Improved (ECI)	Fogra 45L
Substrat de papier 3 papiers couchés brillants standard	<80	PSO LWC Standard (ECI)	Fogra 46L
Substrat de papier 4 papiers couchés mats/semi-mats standard	<80	PSO LWC Improved (ECI)	Fogra 45L
Substrat de papier 5 papiers non couchés naturels	<70	PSO Uncoated v3 (Fogra 52) PSO Uncoated ISO12647 (ECI)	Fogra 52L Fogra 47L
Substrat de papier 6 papiers SC, hautement satinés	<70	PSO Paper SC-B Paper v3	Fogra 54L
Substrat de papier 7 papiers journal améliorés	<70	PSO INP Paper (ECI)	Fogra 48L
Substrat de papier 8 papiers journal standard	<70	PSO SNP Paper (ECI)	Fogra 42L