

Repro-, Proof- und Druckeranweisungen

Bogenoffset Heidelberg XL 105

<i>Maschine</i>	Heidelberg Speedmaster XL 105	
<i>Daten</i>	gemäss mitgeliefertem Datenübernahme-Kundenmerkblatt	
<i>Gesamtfarbauftrag</i>	gestrichene Papiere	< 330 %
	Naturpapiere/Offsetpapiere	< 300 %
<i>Trapping</i>	erfolgt durch uns (In-RIP-Trapping)	
<i>Vollton Schwarz</i>	mit 40 % Cyan hinterlegt	
<i>Farben</i>	ISO 2846-1	
<i>Farbenreihenfolge</i>	Schwarz/Cyan/Magenta/Yellow	
<i>CMS</i>	unter Berücksichtigung des Auflagepapiers	
<i>Kontrollkeil Proof</i>	UGRA-Medienkeil V 3.0	
<i>Farbsteuerung</i>	Inline-Farb-, Passer-, Mess- und Regelsystem Inpress Control, Modus Vollton	

Druckbedingung	Raster (L/cm)	Profil (ISO-Standard 12647-2)	Charakterisierung
Papiersubstrat 1 stark gestrichene Papiere	<80	PSO Coated v3	Fogra 51L
Papiersubstrat 2 aufgebesserte, gestrichene Papiere	<80	PSO LWC Improved (ECI)	Fogra 45L
Papiersubstrat 3 Standard glänzend gestrichene Papiere	<80	PSO LWC Standard (ECI)	Fogra 46L
Papiersubstrat 4 Standard matt/halbmatt gestrichene Papiere	<80	PSO LWC Improved (ECI)	Fogra 45L
Papiersubstrat 5 Ungestrichene Naturpapiere	<70	PSO Uncoated v3 (Fogra 52) PSO Uncoated ISO12647 (ECI)	Fogra 52L Fogra 47L
Papiersubstrat 6 SC-Papiere, hochsatiniert	<70	PSO Paper SC-B Paper v3	Fogra 54L
Papiersubstrat 7 Zeitungspapiere aufgebessert	<70	PSO INP Paper (ECI)	Fogra 48L
Papiersubstrat 8 Zeitungspapiere Standard	<70	PSO SNP Paper (ECI)	Fogra 42L