

Auftrag			
Auftrags- Nummer:		Auftrags- Kurzbezeichnung:	
Einrichten Sammelhefter		06.00 – 14.00	14.00- 22.00
Vollständigkeit und Übereinstimmung von LT, Versandliste, Gut zur Produktion, Beihefter- und Beiklebermeldung überprüft = Lauftasche gelesen			
Bogenteile und UG inkl. Beihefter sind positioniert und richtige Sorte oder Sprachen sind zugewiesen			
- Schrägbogen- und Dickenkontrolle ist eingestellt und überprüft. - Klammerlänge und Klammerkontrolle ist eingestellt und kontrolliert - Anleger eingerichtet, Trimmer auf Format, Produktedicke, Kopfbeschnitt und Auslage auf Format eingestellt. - Asir und Copycontrol ist eingeschaltet - Peripheren Geräte eingerichtet, Probelauf durchgeführt und die entsprechenden Korrekturen durchgeführt.			
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
Kontrolleinheiten* und Freigabe der Produktion		06.00 – 14.00	14.00 – 22.00
Fertig geheftete Produkt zusammen mit „Gut zur Produktion“ ist auf folgende Punkt kontrolliert: - Inhaltsreihenfolge (Seitenzahlen) Sorten und Sprachen, ist nichts angeschnitten und sind keine weissen Ränder vorhanden. Sprache und Stand der Beikleber - Abschmieren und Quetschfalten inkl. Schnittkontrolle			
Gut zur Ausführung erstellt (Stempel und ablegen)			
Für Scintilla BA: Während der Produktion und beim Ausrichten jeder Sorte keine Bogen auseinandergenommen und ausgeschleuste Exemplare entsorgt.			
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
Kontrolle während der Produktion		06.00 – 14.00	14.00 – 22.00
- Schnittkontrolle durchgeführt (sauberen Schnitt) - Inhaltsreihenfolge (Seitenzahlen) kontrolliert			
Nach 10'000 Ex. sind alle Kontrolleinheiten nachkontrolliert.			
Zupfbogen: - Bei Auflagen bis 10'000 Ex. alle 2500 Ex. je 1 Ex. - bei Auflagen ab 10'000 Ex. alle 5'000 Ex. je 1 Ex. - bei Auflagen ab 50'000 Ex. alle 10'000 Ex. je 1 Ex. Diese Zupfbogen sind gekennzeichnet und 3 Monate archiviert			
Stichproben Scintilla BA: Alle 1'000 Ex. je 1 Ex. Anzahl fehlerhafte Ex. eintragen		Anzahl:	Anzahl:
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
Kennzeichnung / Weiterleitung		06.00 – 14.00	14.00 – 22.00
Die Paletten oder Rahmen sind mit Flaggen beschriftet			
Produktionskontrolle am PC ist vollständig ausgefüllt			
Palettenkontrolle auf der Rückseite ist ausgefüllt			
Nach Schichtende oder nach der letzten Sorte ist die Vollständigkeit mit der Palettenkontrolle und-/ oder Produktionskontrolle überprüft.			
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:
		Datum:	Datum:
		Visum:	Visum:

Handhabung der Checkliste:

- Jeder Maschinenführer ist verpflichtet diese Checkliste gewissenhaft auszufüllen.
- Für jeden Auftrag ist ein Formular einzusetzen.
- Mit Datum und Visum werden die aufgeführten Kontrollen bestätigt.
- Die Ablage erfolgt vor Ort, Aufbewahrungsdauer 3 Monate.